

Formation InBatch 2014 R3

Description du cours

Janvier 2021

AVEVA
—
Distributor

Description

Cette formation d'une durée de **5 jours** est spécifiquement désignée pour vous fournir toutes les connaissances nécessaires à la configuration et la mise en œuvre des fonctionnalités du logiciel **InBatch** : modélisation de procédés de fabrication discontinus, création de recettes, simulation de leur exécution et connexion aux équipements de terrain.

Durée / Prix

5 jours / 3300 € HT par personne

Audience

Cette formation s'adresse à des opérateurs d'ateliers, des planificateurs de production, des responsables d'usine, des intégrateurs systèmes et autres personnes individuelles ayant un projet batch mettant en œuvre le logiciel InBatch.

Déroulement pédagogique

Pendant toute la durée de la formation, les présentations théoriques des fonctionnalités produit alternent avec des ateliers pratiques. De nombreux conseils, préconisations et retours d'expérience projets sont délivrés aux stagiaires.

Calendrier des sessions :

Voir la rubrique Formation/Agenda sur le site web : <http://www.wonderware.fr>

Objectifs

A l'issue de cette formation, les stagiaires sont capables de :

- Modéliser les équipements et les connexions d'un procédé Batch
- Connecter InBatch aux automates
- Définir et suivre la production et la consommation de matière
- Créer des recettes et simuler leur exécution
- Créer et exécuter des Batch via le planificateur de Batch
- Enregistrer les données de production
- Exploiter les rapports Batch
- Intégrer InBatch avec un projet InTouch
- Intégrer InBatch avec un projet WSP
- Configurer la sécurité
- Développer des interfaces clientes InBatch pour InTouch

Prérequis

- Avoir une expérience des procédés Batch,
- Avoir une expérience industrielle,
- Avoir suivi une formation InTouch (si intégration d'InBatch avec un projet InTouch),
- Avoir suivi une formation WSP (si intégration d'InBatch avec une Galaxy).

Jour 1

Module 1 – Introduction

- Présentation
- Introduction Batch Management
- Architectures
- Prérequis matériel et logiciel
- Système de licences

Module 2 – Console de configuration d'InBatch

- Les services et modules de Batch Management

Module 3 – Modélisation procédé

- Editeur de modèle
- Les status d'équipement
- Les classes
- La logique de phase

Jour 2

Module 3 – Modélisation procédé (suite)

- Les variables et les paramètres de phase
- Définition des "Interlocks"
- Validation du modèle et synchronisation des bases de données de configuration

Module 4 – Les lignes de production

- Définition des lignes de production (trains)
- Utilisation des trains

Module 5 – Les matières

- Définition des matières
- Assignment des matières

Module 6 – Les recettes

- Définition des recettes
- L'éditeur de recette
- Validation et approbation des recettes

Jour 3

Module 7 – Gestionnaire de Batch

- Planificateur de batch
- Exécution / déroulement de batch

Module 8 – Fonctionnalités avancées

- Gestion des formules
- Réutilisation des recettes
- Allocation et restitution d'équipements
- Utilisation d'instances d'équipements
- Transition et boucle
- Synchronisation des Batches après redémarrage

Jour 4

Module 9 – Systèmes d'archivage et rapports

- Système d'archivage de données batch
- Process Logger
- Système de rapports

Module 10 – Connexion des variables

- Présentation des solutions
- Connecter InBatch à un automate (IBCLI)

Jour 5

Module 11 – La sécurité

- Introduction système de sécurité
- La sécurité standard
- La sécurité de type système d'exploitation

Module 12 – Intégration avec InTouch

- Les données InBatch dans InTouch

Module 13 – Intégration avec System Platform

- Connexion avec une Galaxy
- Sécurité ArcestrA avec InBatch

Module 14 – Contrôles .Net InBatch

- Introduction
- Mise en œuvre des Contrôles .Net InBatch